

KÖSTER Zaštita od korozije

Tehnički podaci / Artikal broj CT 283 006
Važi od 26.05.2020.

Dvokomponentni epoksidni premaz za zaštitu od korozije bez razredjivača (nanositi četkom ili valjkom)

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 13 CT 283 EN 13813:2002 Koster zaštita od korozije Sintetička smola za unutrašnju upotrebu
Reakcija na požar Oslobođanje korozijskih supstanci Vodootpornost Otpornost na habanje Čvrstoća prionjivosti Otpornost na udarce Apsorpcija zvuka Temperaturna otpornost Hemijska otpornost Opasne supstance	Elf 2) SR NPD \leq AR 6 \geq B 2.0 NPD NPD NPD NPD NPD NPD NPD

OPIS

Zaštita od korozije bazirana na epoksidu bez rastvarača sa odličnom prionjivošću na čelik. KÖSTER Zaštite od korozije ima visoku mehaničku u hemijsku otpornost

TEHNIČKI PODACI

Konzistencija	ugradnja sa četkom ili valjkom
Odnos mešanja po težini	2.4:1 (A:B)
Vreme rada na 12 °C / 23 °C	30/20 min
Boja	Crvena
Gustina	1,3 /cm ³
Temperatura pri nanošenju	min +5 °C
Tačka rošenja	min 3 °C
Snaga pritiska(28 dana)	>80 N/mm ²
Snaga istezanja(28 dana) na čeliku	>10 N/mm ²
E-Modul	> 190 kn/mm ²
2 mm debljine,Sa 2 ^{1/2})	>4,0 N/mm ²
Minimalna debljina sloja	250µm
Potrošnja	033 kg/m ² po 250 µm/ sloju
Sadržaj čvrstih materija	100%
Potpuna mehanička i hemijska čvrstoća postignuta je nakon 7 dana (na + 23 ° C i 65% relativne vlažnosti).	

POLJE UGRADNJE

Zaštita od korozije za čelik i beton. KÖSTER Zaštita od korozije se može koristiti kao površinska zaštita u objektima koji se nalaze izloženi visokim hemijskim i mehaničkim postrojenjima kao što su poljoprivredni, postrojenja za otpadne vode ili rezervoari. KÖSTER zaštita od korozije služi kao temeljni premaz za čelične konstrukcije u hidrauličkoj čeličnoj konstrukciji koje treba zaštititi KÖSTER CT 228 Flex.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti suva, čvrsta i bez, opiljaka, ulja i masnoca i drugih supstanci koji mogu sprečiti prionjivost materijala. Čelične površine moraju biti pripremljene prema DIN EN ISO 12944-4(min.Sa 2 ½ prosečna hrapavost R_{y5} 50 µm) Zavareni krajevi i ivice treba da budu zaobljeni i onda premazane sa KÖSTER CT 228 Flex. Kada se nanosi na beton, koristiti KÖSTER Polisl TG 500 2C kao prajmer.

UGRADNJA

Obe A i B komponente moraju biti na temperaturi između +10 °C i +15 °C pre nanošenja. Komponente se temeljno mešaju minimum 3 min sa mehaničkom mešalicom(ispod 400 rpm) dok se ne postigne homogena masa i boja.
Da bi se izbegle posledice nedovoljnog mešanja,materijal presuti u drugu posudu i opet mešati.Posebno voditi računa da materijal koji je zlepjen za ivice bude dobro izmešan.

Nakon mešanja materijal se nanosi sa četkom ili valjkom na sveže pripremljenu podlogu.Drugi sloj se nanosi ne kasnije od 12 sati posle nanošenja prvog sloja. Temperatura na objektu mora biti najmanje +3 °C preko tačke rošenja min 24 sata tokom i posle nanošenja.

POTROSNJA

Približno 650 g / m² (Nerđajući čelik, dvoslojni nanos, 0,5 mm sloj debljina) ili pribl. 130 g / m²(100 µm) kao prajmer za KÖSTER CT 228 Flex. Potrošnja betona 1,3 kg / m² / mm. Stvarna potrošnja u zavisnosti od hrapavosti površine Maksimalni sloj od 2 mm

CISCENJE ALATA

Alat očistiti odmah nakon upotrebe koristeći KÖSTER Universal Cleaner

PAKOVANJE

CT 283 006 6 kg combipackage

SKLADISTENJE

Čuvajte materijal na temperaturama između + 5 ° C i + 25 ° C. U originalnim zatvorenim pakovanjima materijal se može čuvati najmanje 12 meseci.

BEZBEDNOST

Nosite zaštitne rukavice i naočare prilikom obrade materijala. Pridržavajte se svih državnih i lokalnih propisa o sigurnosti kada obrada materijala.

POVEZANI PROIZVODI

KÖSTER Universal Cleaner

X 910 010

The accurate and thereby effective and successful application of our products is not subject to our control. The guarantee can therefore only be applied to the quality of our products within the scope of our terms and conditions, not, however, for their effective and successful application. These guidelines replace all previous ones.