

KÖSTER VAP I 2000 UFS

Tehnički podaci / Artikal broj

CT 234

Važi od 09.09.2019.

Ultra brzovezajuci sistem za kontrolu vlažnosti i pH vrednostima na cementnim podovima i sprecavanje stvaranja mehurica

OPIS

KÖSTER VAP I 2000 UFS je jednoslojna parna brana koja se sastoji od jedinstvene kombinacije epoksidne smole i deugih hemijskih elemenata. KÖSTER VAP I 2000 UFS je formulisan tako da može da spreči eventualne neuspehe u sprecavanju pojave vlage na betonskim elementima a na mestima gde je povećan nivo vlažnosti.

Za KÖSTER VAP I 2000 UFS nema gornje granice za emitovanje vodene pare, pa se stoga može ugradjivati na betonske elemente sa relativnom vlažnosti od (RH) 100% i može obezbediti zaštitu od kontinuiranog izlaganja do pH 14.

Zbog svoje visoke gustine KÖSTER VAP I 2000 UFS je u stanju da smanji akumulaciju vodene pare.

Iz tog razloga, KÖSTER VAP I 2000 UFS je odličan prajmer za gotovo sve vrste Završnih podnih obloga, uključujući nisko paropropusne podove kao što su premazi i ljevkovi na bazi sintetičkih

smola i plastične i gumene podne obloge.

TEHNIČKI PODACI

Sastav	Nisko viskozni
Odnos mešanja	2 : 1
Vreme rada na 23°C	Oko. 12 min, odmah naneti
Sadržaj čvrste materije	100%
Temperatura zapaljenja	> +200°C
Vreme sušenja +20°C	Oko. 2 sata
Konačna mehanička i hemijska čvrstoća na 23°C	nakon 7 dana
temperatura primene	+10°C - +30°C
VOC , mešavine	<10g/l
Najranija vodootpornost	Posle 24 sata/+ 23°C
Temperatura skladištenja	+10°C - +25°C
µ vrednost	veca od 135,000
Sd vrednost	vise od 65 m

POLJE UGRADNJE

KÖSTER VAP I 2000 UFS je specijalna smola za nanošenje na nehidroizolovane betonske podove,kao što su industrijske i višenamenske hale, kancelarije, bolnice, škole, supermarketi, proizvodni objekti, avionski hangari, skadišta, prodajni prostor kao i za komercijalnu i stambenu izgradnju koja je izložena vlazi sa donje strane zbog lose ili nepostojeće hidroizolacije betona.Štiti od visoke betonske alkalnosti (pH 13-14) i služi kao prajmer

tako što će da smanji difuziju vodene pare pre nanošenja epoksidnih ili poliuretanskih smola, odnosno, podne obloge kao što su PVC, guma, drvo i čvrsta potporna podloga

PODLOGA

KÖSTER VAP I 2000 UFS se koristi za zaptivanje betonskih površina.Beton mora biti star 7 dana pre zaptivanja.Površina koja se zaptiva mora biti čista,upijajuća,bez prašine,ulja,masnoće i drugih supstanci koje smanjuju prijanjanje. Bilo koja površinska zagadjenost poput lepkova , premaza ,komponenti za brzo sušenje,prašine,ulja,masnoće itd mora biti u potpunosti uklonjena

Gore navedene informacije i instrukcije su date prema našem najboljem znanju i povernju na bazi testova i našeg dugog iskustva na ovom polju. Ispravna i uspešna primena ne podleže našoj kontroli. Stoga garancija može da se da samo za kvalitet naših proizvoda u okviru naših normalnih poslovnih uslova ali ne za uspešnu primenu. Sa izdavanjem ovog tehničkog prospekta prethodni više ne važe.

peskarenjem. Glatke betonske površine se moraju ohrapaviti brušenjem ili sačmarenjem.Podloga mora imati minimalnu prioniju zateznu čvrstoću od 1.5 N/mm².Tokom nanošenja i vezivanja materijala podloga mora imati minimum +3°C iznad tačke rošenja. Beton mora biti bez alkaličnih osjetljivih agergata,a površina bez silikata rastvorljivih u vodi koji se često koriste u premazima za povećanje površinske čvrstoće kao i bez kristalizujućih premaza.

PRIPREMA POVRŠINE

Betonske podlove na koje se nanosi KÖSTER VAP I 2000 moraju biti strukturno stabilne,čvrste,upijajuće i udovoljavati prihvativim industrijskim standardima. Površine premazane proizvodima KÖSTER VAP I 2000 ne smeju da sadrže materijale za lepljenje i izravnavanje, lepkove, obloge, jedinjenja za stvrdnjavanje, sredstva za zaptivanje betona, rastvor, prašinu, masti, ulja i bilo koji drugi materijal ili kontaminante koji mogu da deluju kao prekidači veze. Sve betonske površine koje će biti premazane sa KÖSTER VAP I 2000 treba mehanički pripremiti. Poželjan način da se to postigne je peskarenje. Brušenje je dozvoljeno samo u područjima koja su nepristupačna za miniranje ili zbog ivica. Više može biti potrebno agresivno površinsko profiliranje, ukloniti kontaminante. Po završetku peskarenja i brušenja, betonska ploča mora biti usisavana bez prašine, prljavštine i nečistoća pre instalacija KÖSTER VAP I 2000 UFS. Betonske ploče mogu biti opterećene kontaminantima koji inhibiraju vezivanje. Odgovornost vlasnika ili zastupnika vlasnika je da pregledaju ploču od nečistoća.

UGRADNJA

Pomešeti dve komponente KÖSTER VAP I 2000 FS uređajem za mešanjem ispod 400 rpm dok se ne dobije homogena masa.Da bi se izbegle nepravilnosti pri mešanju, presuti material u drugu posudu i nastaviti mešanje.

KÖSTER VAP I 2000 UFS se jednakno nanosi sa valjkom ili gumenom ravnjačom u jednom sloju. Izbeći stvaranje mehurića! Struktura betonske podlove,apsorpcija i količina vlage u podlozi mogu uticati na potrošnju..Podloga mora biti potpuno pokrivena sjajnim slojem premaza.Minimalna debljina sloja u kontinuitetu je 0,4 mm. Izbeći stvaranje mehurića. Neophodna je i vizuelna kontrola kvaliteta nakon ugradnje. Ako je potreban drugi sloj da bi se postigla minimalna debljina, obavezno ga naneti između 2 i 24 sata nakon nanošenja prvog sloja.

Nakon minimalno 3 sati od nanošenja, može se pristupiti ugradnji ostalih slojeva poput hidroizolacionih premaza, masa, završnih premaza ili podnih obloga. Kako bi se izbegla pojava zarobljenog vazduha, koristiti lepkove bez razredjivača ili bez vode. Materijal ugradjivati na postojanim temperaturama.

Povećanje temperature mogu dovesti do stvaranja vodene pare ispod sloja tečnog premaza koji može dovesti do oštećenja i treba ga izbegavati.

POTROŠNJA

500 g/m²



ČIŠĆENJE ALATA

Alat očistiti odmah nakon upotrebe Koster Univerzal Cleanerom.

PAKOVANJE

CT 234 002	2,95 kg kombinovano pakovanje
CT 234 010	10 kg kombinovano pakovanje

SKLADIŠTENJE

Čuvati od smrzavamja na temperature izmedju + 15°C i +25°C.
U originalnom zatvorenom pakovanju, materijal može biti
skladišten 1 godinu.

MERE SIGURNOSTI

Nosite odgovarajuću zaštitnu ličnu opremu (PPE) prilikom nanošenja materijala. Pridržavajte se svih državnih i lokalnih bezbednosnih propisa prilikom obrade materijala.

PREDLOZI

Tečni polimeri reaguju na temperaturne promene, tako što se menja njihov viskozitet i ili ponašanje tokom sušenja. Moraju se poštovati uputstva iz tehničkog lista. Niske temperature usporavaju reakciju, a visoke temperature i mešanje veće količine materijala, povećavaju brzinu reakcije.

Zaštитiti premač od vlage tokom aplikacije i sušenja.

POVEZANI PROIZVODI

KÖSTER VAP I 2000	CT 230
KÖSTER VAP I 2000 FS	CT 233
KÖSTER Gauging rake	CT 915 001
KÖSTER VAP I 06	SL 131 009
KÖSTER SL Premium	SL 280 025
KÖSTER SL	SL 281 025

Gore navedene informacije i instrukcije su date prema našem najboljem znanju i poverju na bazi testova i našeg dugog iskustva na ovom polju. Ispravna i uspešna primena ne podleže našoj kontroli. Stoga garancija može da se da samo za kvalitet naših proizvoda u okviru naših normalnih poslovnih uslova ali ne za uspešnu primenu. Sa izdavanjem ovog tehničkog prospekta prethodni više ne važe.

Svetosavska 4/3 Zemun tel / fax 2192 286 37 39 234 matični broj 20160705
PIB 104401518, TEKUĆI RAČUN: 205-106366-23 Komercijalna banka ad Bgd
BEST MI-SVE DOO