

## Provodni sloj, dvokomponentni prajmer za antistatičke podove prema ESD sistemu

### OPIS

KÖSTER ESD 175 je epoksidna disperzija na vodenoj bazi za prajmerisanje podova koji će se premazati s KÖSTER ESD 275. KÖSTER ESD Sistem stvara antistatik (ESD) pod zaštićen od elektrostatičkog izbijanja i zadovoljava zahteve norme DIN EN 61340 i norme DIN EN 61340-1, dodaci.

### TEHNIČKI PODACI

Odnos mešanja ( po težini A:B )	9 : 1
Vreme rada materijala (+23 <sup>o</sup> C)	oko 40 min
Gustina	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Statičko punjenje (DIN EN 61340, ciljano <100V zadovoljava)	
Boja	crna
Klasa protivkliznosti	R10 / R11

### POLJE PRIMENE

KÖSTER ESD 175 koristi se kao prajmer, provodni sloj za KÖSTER ESD 275.

### PODLOGA

Podloga mora biti suva, čvrsta, bez čestica koje utiču na slabo vezivanje, bez ulja, masti i ostalih nečistoća. Podloge koje imaju peskom, prljavštinu ili zemlju potrebno je prethodno pripremiti sačmarenjem do čvrstog i čistog sloja. Brušenje kao metoda pripreme dopuštena je jedino na manjim površinama gde oprema za sačmarenje ne može dospeti. Minimalna čvrstoća prionjivosti podloge mora biti 1.5 N / mm<sup>2</sup>.

Mineralne podloge potrebno je prvo premazati epoksidnom smolom kao što je KÖSTER Construction Resin ili KÖSTER LF-BM. Grube podloge, izravnavaju se s KÖSTER LF-BM i zapunjavaju se suvim kvarcnim peskom u razmeri 1:4.

Kada je ploča izložena delovanju vlage iz tla, podloge je potrebno prethodno tretirati s KÖSTER VAP I 2000. Nakon takve pripreme podloge, materijal se mora sušiti minimum 12 sati.

Minimalno vreme čekanja između primjerisanja Koster ESD 175 i nanošenja Koster ESD 275 je 4 sata.

### UGRADNJA

Prethodno poromešati komponentu A pomoću mešalice za smole. Komponente A i B moraju se intenzivno mešati električnim mikserom opremljenim mešalicom za smole, smanjenom brzinom. Materijal se meša minimalno 2 minuta dok se ne dobije homogena smesa. Presuti materijal u drugu čistu posudu i ponovno izmešati materijal. Dodavanje peska u materijal nije dozvoljeno.

Materijal ugraditi valjkom kratke dlake za ugradnju epoksidnih smola.

### POTROŠNJA

100 gr / m<sup>2</sup>

### ČIŠĆENJE ALATA

Odmah po upotrebi očistiti Universal Cleanerom

### PAKOVANJE

CT 175 008 8 kg kombinovano pakovanje.

### SKLADIŠTENJE

Zaštićeno od mraza u zatvorenom oko 12 meseci na temperaturi +10<sup>o</sup> C i +25<sup>o</sup> C

### Pri radu koristiti zaštitnu opremu!

Potrebna upotreba zaštitnih rukavica i naočara, zaštita od prskanja i odeće s dugim rukavima. Koristiti svu zaštitnu opremu zahtevanu po državnim i lokalnim propisima zaštite na radu tokom pripreme i ugradnje materijala.

### Preporuke

Tečni polimeri reaguju na temperaturne promene na način da im se menja viskoznost i vreme vezanja. Poštovati uputstva iz Tehničkog lista. Ugradnju provoditi tokom stalnih i nižih temperatura. Niske temperature usporavaju reakciju materijala; visoke temperature i mešanje većih količina materijala ubrzavaju reakciju. Osigurati minimalnu razliku u temperaturi od + 3°C u odnosu na tačku rošenja. Zaštiti premaz od vlage svih vrsta tokom ugradnje i vezanja.

### POVEZANI PROIZVODI

KÖSTER LF-BM	CT 160
KÖSTER Construction Resin	CT 165 025
KÖSTER ESD 275	CT 275 025
KÖSTER VAP I 2000	CT 230
KÖSTER ESD 475	CT 475 033
KÖSTER ESD 476	CT 476 001
KÖSTER Universal Cleaner	X 910 010